

BOMBA DE CALOR W10 C/ 1 SERPENTINA

O sistema de Bomba de Calor para Água Quente Sanitária (A.Q.S.) resume-se num sistema de acumulação com autonomia para produção de água quente a baixo custo.

O aquecimento da água é promovido por um conceito frigorígeno, idêntico a um frigorífico doméstico, mas num processo inverso. Ou seja, tiramos o frio da água que está dentro do cilindro e levamos para o exterior, aproveitando a energia existente no ambiente (calor) para levar para dentro do cilindro. Assim a água é aquecida com um custo muito baixo, pois consiste em aproveitar ao máximo o calor que foi dado pelo ambiente.



O melhor ajuste de compressor

Os compressores são meticulosamente seleccionados, sendo capazes de funcionar perfeitamente em conjunto com outros componentes do equipamento obtendo um melhor desempenho.



Serpentina instalada no exterior do tanque

Com a serpentina do lado exterior do tanque, a vida útil do equipamento aumenta consideravelmente.
Tanque em inox.



Camada de isolamento de alta densidade

A maior densidade do material de isolamento de espuma (até 50mm), assegura um excelente isolamento para o tanque.



Tecnologia de degelo inteligente

A tecnologia de descongelação inteligente resolve o problema do gelo sobre o permutador de calor (ar muito inferior à temperatura ambiente).



Construção em monobloco

A aparência do equipamento permite a colocação do mesmo em qualquer divisão da casa.



Sensores duplos

Ao apresentar dois sensores na parte superior e na parte inferior do reservatório de água, a temperatura da água do tanque pode ser detectada mais precisamente.



Permutador de ar com revestimento hidrofílico

O permutador de ar com revestimento hidrofílico é mais eficiente, e apresenta uma maior resistência à corrosão.



Controlador Touch Screen

Ecrã táctil.



W10 C/ 1 SERPENTINA

ÁGUA QUENTE SANITÁRIA
BOMBA DE CALOR



Diferentes programas

Através dos diferentes programas de funcionamento, o equipamento responde às necessidades de cada cliente.

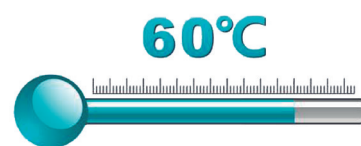
Dupla programação diária e programa de férias. Sem perda de programação em caso de falha eléctrica.



COP até 3.16

O sistema de aquecimento da água foi concebido meticulosamente. De acordo com o teste de eficiência com base na norma EN16147 o COP pode chegar a 3.16*. Compressor de marca Hitachi. Equipado com gás refrigerante R134a.

*Condições COP: temperatura ar ambiente 20/15°C, temperatura água 15/55°C.



A temperatura pode atingir os 60°C

A temperatura máxima da saída de água do equipamento pode atingir os 60°C. O equipamento é capaz de responder a exigência de água em grande quantidade.

Com tecnologia "Tranquil Flow"



A água fria entra no tanque suavemente e não se mistura com a água quente instantaneamente.

Sem tecnologia "Tranquil Flow"



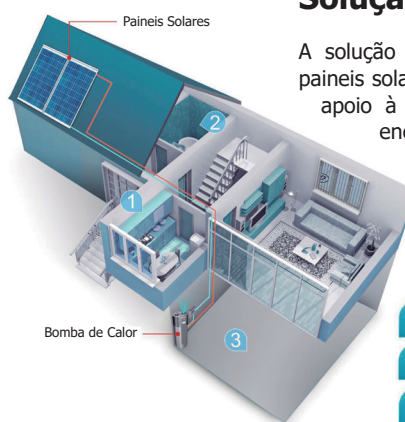
A água fria entra no tanque instantaneamente arrefecendo rapidamente a água quente.

Tecnologia "Tranquil Flow"

A aplicação de tecnologia "Tranquil Flow" garante a estabilidade da temperatura da água, podendo assim o volume de água quente aumentar em 30%.

Solução ECO-FRIENDLY

A solução aplica-se em conjunto com painéis solares. Com o sistema solar em apoio à bomba de calor, poupamos energia e tornamos o nosso sistema mais eficiente, reduzindo a nossa dependência energética.



- 1 Água quente sanitária
- 2 Banhos
- 3 Ar frio para a garagem

	Unid.	300 lts
Capacidade de aquecimento	kW	2,5
Capacidade do depósito de água	Lts	300
Potência de consumo	kW	0,68
Consumo eléctrico	A	2,96
Alimentação eléctrica	V	230
Frequência eléctrica	Hz	50
Número de compressores	Q	1
Tipo de compressor	-	Rotativo
Temperatura máxima de exercício	°C	55
Volume de ar produzido	m3/h	350
Pressão do ar	Pa	40
Diâmetro das condutas de ar	mm	150
Nível sonoro de exercício	dB(A)	45
Ligação de A.Q.S.	Pol	3/4
Ligação do permutador solar	Pol	3/4
Aquecimento eléctrico (Resistência)	kW	1,5
Dimensões do equipamento	mm	Ø640 x 1 900
Dimensões de transporte	mm	745 x 745 x 1 905
Peso líquido	kg	118
Peso de transporte	kg	133
Fonte de alimentação	-	230V~/50Hz
Código	-	476PASHW010300LDE